

SHARP®

MX-M1055

MX-M1205

Rendszergazda gépbeállítási útmutató

Vigyázat

A gépbeállítási útmutatót azzal a feltételezéssel biztosítjuk, hogy a beállítást olyan rendszergazda végzi, aki megfelelő ismeretekkel rendelkezik a gép karbantartására és kezelésére vonatkozóan.

A gépbeállítási útmutatóban található beállítások elvégzése olyan személy által, aki nem rendelkezik megfelelő ismeretekkel a gépről, váratlan következményekkel járhat, például nem megfelelő nyomtatási minőség vagy teljesítmény, a festékfelhasználás növekedése és a gép élettartamának csökkenése.

Tartalomjegyzék

1	Képmínőség beállítás.....	6
1.1	Lézer beállítás	6
1.1.1	Egyetlen sűrűség beállítása (Auto beállítás).....	6
1.1.2	Egyetlen sűrűség beállítása (Fedettségmérő beállítás).....	7
1.1.3	Egyetlen sűrűség beállítása (Vizuális beállítás).....	8
1.2	Sűrűség beállítás	10
1.2.1	Sűrűség beállítás Automatikus végrehajtás gyakorisága.....	10
1.2.2	Maximum sűrűség beállítás.....	10
1.2.3	Sűrűség beállítás (Kényszerített végrehajtás)	11
1.3	Fixálás.....	11
1.3.1	Fixálási hőmérséklet beállítás	11
1.4	Képmínőség beállítás	12
1.4.1	Modul szürke egyensúly beállítása	12
1.4.2	Nyomtató szürke egyensúly beállítás.....	12
1.4.3	Felhasználói kalibrálás	13
1.4.4	Másolási kalibrálás képernyővel	13
1.4.5	Nyomtatási kalibrálás képernyővel.....	14
1.5	Egyéb funkciók	15
1.5.1	Fő töltő tisztítási művelete.....	15
1.5.2	Hőmérséklet/páratartalom kijelző	15
2	Kép helyzete/Arány/Terület beállítás.....	16
2.1	Méretarány beállítása.....	16
2.1.1	Lapolvasási méretarány beállítása.....	16
2.2	Él beállítás	16
2.2.1	Eredeti beolvasási él beállítás.....	16
2.2.2	Adagolási irány Nyomt. poz. beáll. (Regisztrációs modul szinkronizálás).....	17
2.2.3	Eredeti beolvasási él beállítás (Kétold. egymen. adagoló)	17
2.3	Üres terület beállítása.....	17
2.3.1	Másolási képvesztési mennyiség beállítások.....	17
2.3.2	Nyomtatási hiba mérték beállítások	18
2.3.3	Kétold. egymen. adagoló Képvesztés mérték beállítások	18
2.3.4	Lapolvasási képvesztési mennyiség beállítások.....	18
2.4	Középpont beállítás	19
2.4.1	Nyomt. középpont beállítás	19
2.4.2	Eredeti beolvasás elcsúszás beállítás	19
2.4.3	Automatikus középre állítás	19

3	<i>Perifériák beállítása</i>	20
3.1	Gerinc finisher (ha a 100 lapos gerinc finisher van telepítve)	20
3.1.1	Tűzési pozíció beállítása	20
3.1.2	Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez.....	21
3.1.3	Hajtási pozíció beállítás gerinchajtáshoz	21
3.1.4	Hajtási/tűzési pozíció beállítás gerinctűzéshez.....	21
3.1.5	Tűzési pozíció finombeállítás gerinctűzéshez.....	21
3.1.6	Papírigazítási szélesség beállítása gerinctűzéshez/gerinchajtáshoz	22
3.2	Élvágó modul	22
3.2.1	Élvágás kezdőpontjának beállítása	22
3.3	Finisher (ha a 100 lapos finisher van telepítve)	22
3.3.1	Tűzési pozíció beállítása	22
3.3.2	Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez.....	23
3.4	Lyukasztó modul (ha a 100 lapos gerinc finisher és lyukasztó modul a finisherhez van telepítve)	23
3.4.1	Lyukasztási pozíció beállítása	23
3.4.2	Lyukasztási művelet mód váltás.....	24
3.4.3	Lyukasztási művelet elcsúszás beállítása	24
3.5	Hajtogató egység	24
3.5.1	Gerinchajtási pozíció beállítása.....	24
3.5.2	C-hajtási pozíció beállítása	25
3.5.3	Harmonika hajtási pozíció beállítása.....	25
3.5.4	Dupla hajtási pozíció beállítása.....	25
3.5.5	Z-hajtási pozíció beállítása.....	26
4	<i>Beállítási érték lista nyomtatás</i>	26
5	<i>A 10 gombos billentyűzet elrendezése</i>	27
5.1	A 10 gombos billentyűzet helyzete a képernyőn	27
5.2	A 10 gombos billentyűzet tulajdonságai	27

Az útmutató célja

Az útmutató célja az egyes beállítások részleteinek, a beállítási eljárásoknak és a beállításokhoz kapcsolódó figyelmeztetések ismertetése, hogy a gép karbantartását végző felhasználók megfelelően el tudják végezni a gép beállítását.

A beállítás elvégzéséhez és a Gép beállítása képernyő megjelenítéséhez koppintson a [Gép beállítása] lehetőségre a Főablak.

■ Főablak



※Ha a gépen feladat van folyamatban, nem lehet megnyitni a [Gép beállítása] képernyőt. A [Gép beállítása] gombra történő koppintáskor a következő üzenet jelenik hangjelzés kíséretében: A Gép beállítása nem érhető el, mert jelenleg feladat van végrehajtva vagy lefoglalva.

Terminológia

Folyamatvezérlés

Automatikus sűrűségbeállítás feladat közben vagy feladatok végrehajtás között.

Szűrkeegyensúly beállítása

Az árnyalási sűrűség manuális beállítása. A beállítás az árnyalási sűrűsége vonatkozó sűrűségi pontok bizonyos értékeinek megadásával történik.

Kalibrálás

Az árnyalási sűrűség automatikus beállítása. A beállítás nyomtatott tesztmintáknak az eredeti üvegen történő beolvasásával történik.

Simítás

A képernyő pontosságára utal, amely az árnyalási (féltónus) folyamat beleértve a hibadiffúziót és simítást.

Elektromos töltőegység

A dob töltését végzi.

Oldalsó tálca

Többfunkciós oldalsó tálca

LCC

Nagykapacitású kazetta.
Az MX-LC12-re vonatkozik.

LCT

Nagykapacitású tálcák.
Az MX-LC13 N-re vonatkozik.

Üres terület

Terület a papír szélén, amelyre nem történik nyomtatás

Képvészteség

Lapolvasáskor az eredeti példány széle körüli nem beolvasott rész

Fő lapolvasási irány

A gép első és hátsó iránya.
A papíradagolási irányra merőleges

Másodlagos lapolvasási irány

A papíradagolás iránya

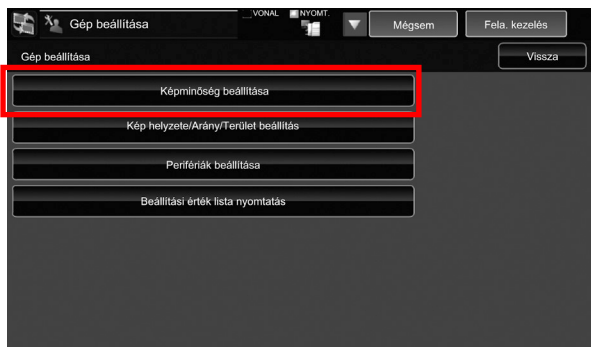
Rendező

A papírrendező a finisherben összegyűlt lapokat igazítja a tűzéshez.

Gép beállítása

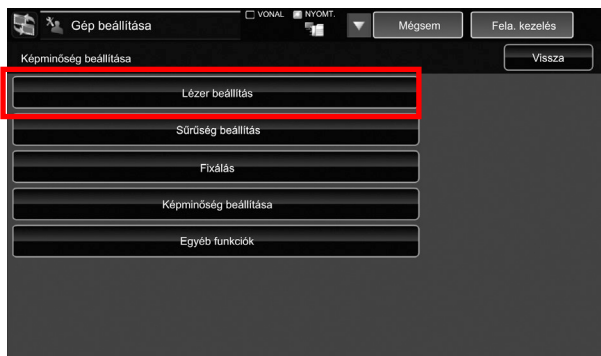
1 Képminőség beállítás

Válassza a [Képminőség beállítás] lehetőséget a Gép beállítása képernyőn.



1.1 Lézer beállítás

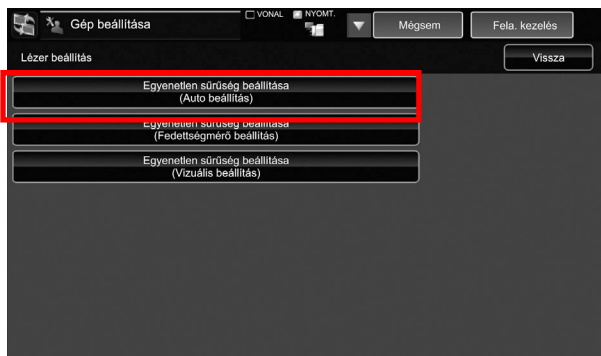
Válassza a [Lézer beállítás] lehetőséget a Képminőség beállítás képernyőn.



1.1.1 Egyetlen sűrűség beállítása (Auto beállítás)

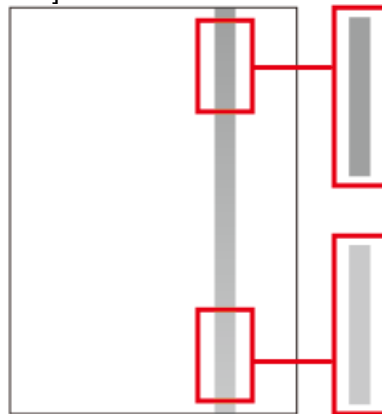
Ez a funkció az egyetlen sűrűség beállítását végzi el az automatikus első/hátsó (fő lapolvasás) nyomtatási irányhoz.

1) Válassza a [Egyetlen sűrűség beállítása (Auto beállítás)] lehetőséget a Lézer beállítás képernyőn.

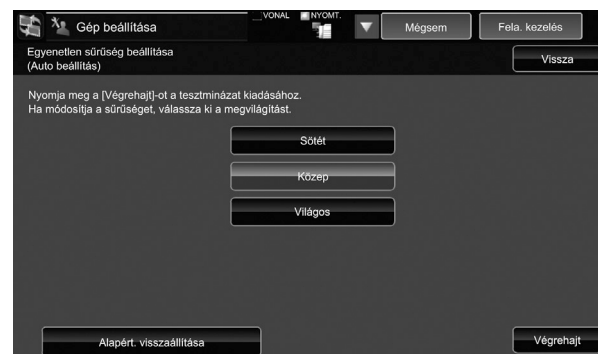
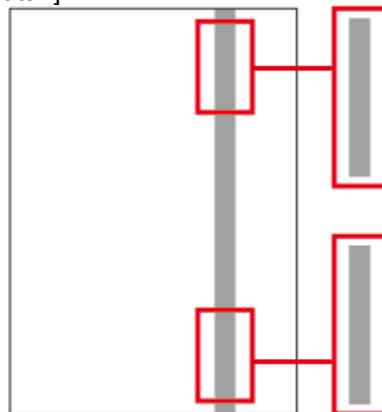


2) Teszt nyomtatásához koppintson a [Végrehajt] gombra az Egyetlen sűrűség beállítása (Auto beállítás) képernyőn. Ha módosítania kell a sűrűséget, adja meg a kívánt sűrűséget, majd koppintson a [Végrehajt] gombra.

[Beállítás előtt]



[Beállítás után]

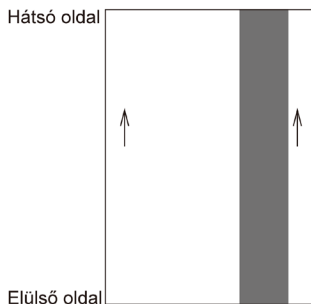


3) A [Végrehajt] gombra koppintáskor megjelenik a következő üzenet: „Az Egyetlen sűrűség beállítása (Fedettségmérő/Vizuális beállítás) beállításnál megadott érték törlődik a végrehajtásnál. Végrehajt?”. Koppintson a [Végrehajt] gombra a folytatáshoz, ha figyelmen kívül szeretné hagyni az üzenetet. Koppintson a [Mégsem] gombra, ha nem szeretné az értéket törölni.

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A készülék újraindul az alapértelmezett beállítások visszaállításához.

4) A gép tesztsávot nyomtat.



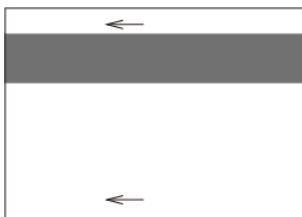
Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

5) Helyezze a tesztsávot a dokumentumüvegre és koppintson a [Végrehajt] gombra a beállítás megkezdéséhez.

Megjegyzés:

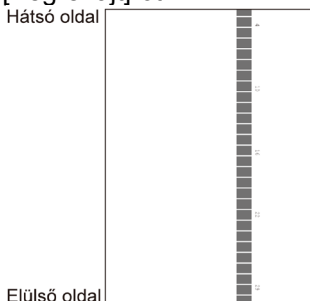
Ha a tesztsáv beolvasása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Automatikus beállítás sikertelen. Ellenőrizze, hogy a tesztsáv megfelelően van-e a dokumentumüvegre helyezve. A beolvasás folytatásához koppintson a [Végrehajt] gombra.



6) A beállítás befejezését követően üzenet jelenik meg és a gép kinyomtatja a beállítás eredményét.

Megjegyzés:

Ha a beállítási eredmény nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: A beállítási eredmény nyomtatása sikertelen. Használjon 8 1/2" X 11" vagy A4 papírt. Az eredmény nyomtatásához nyomjon [Végrehajt]-ot.



7) A Lézer beállítás képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

Megjegyzés:

Javasoljuk, hogy az automatikus beállítást többször végezze el. (2-3-szor.)

8) Ha nem szeretné törölni az [1.4.1 Modul szürke egyensúly beállítása] és [1.4.2 Nyomtató szürke egyensúly beállítás] értékeit, a beállítást követően ne felejtse el elvégezni a [Beállítások] alatt az [1.4.3 Felhasználói kalibrálás] beállítását. A beállítás során válassza a másolás és a nyomtatás beállítását is.

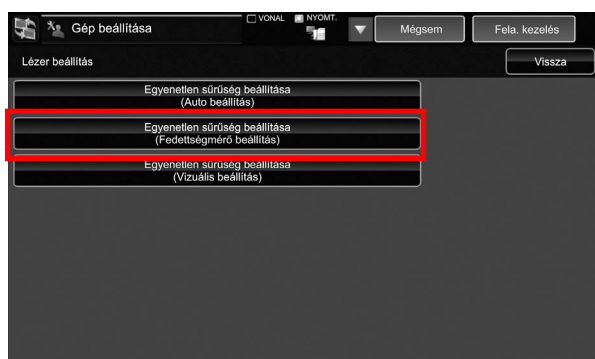
1.1.2 Egyetlen sűrűség beállítása (Fedettségmérő beállítás)

Ez a funkció az egyetlen sűrűség beállítását végzi el az automatikus első/hátsó (fő lapolvasás) nyomtatási irányhoz a tesztsáv denzitóméterrel történő mérésével.

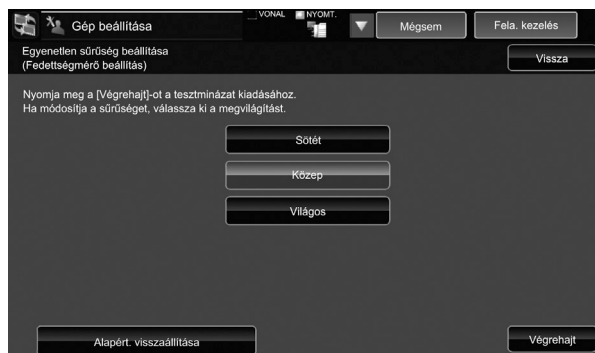
Megjegyzés:

A denzitómétert a felhasználónak kell előkészítenie.

1) Válassza a [Egyetlen sűrűség beállítása (Fedettségmérő beállítás)] lehetőséget a Lézer beállítás képernyőn.



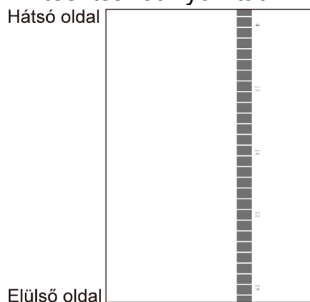
2) Teszt nyomtatásához koppintson a [Végrehajt] gombra az Egyetlen sűrűség beállítása (Fedettségmérő beállítás) képernyőn. Ha módosítani kell a sűrűséget, adja meg a kívánt sűrűséget, majd koppintson a [Végrehajt] gombra.



Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A készülék újraindul az alapértelmezett beállítások visszaállításához.

- 3) A gép 28 sávból (3-30) álló oszlopot tartalmazó tesztsávot nyomtat.



Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 4) Végezze el a mérést a denzitométerrel a tesztsáv öt megjelölt helyén.

Megjegyzés:

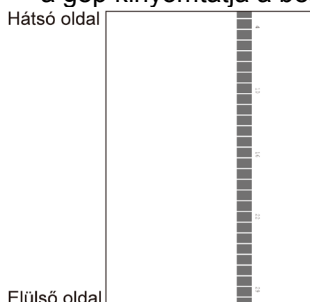
Mind az öt értéket meg kell adni. A beállítás mind az öt pont csökkentésével történik.

- 5) Írja be az öt mért értéket és kattintson a [Végrehajt] gombra a beállítás megkezdéséhez.



Beviteli tartomány: [0] - [300] (1 = 0,01)
Alapértelmezett: [100] mindegyikhez

- 6) A beállítás befejezését követően üzenet jelenik meg és a gép kinyomtatja a beállítás eredményét.



Megjegyzés:

Ha a beállítási eredmények nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: A beállítási eredmény nyomtatása sikertelen. Használjon 8 1/2" X 11" vagy A4 papírt. Az eredmény nyomtatásához nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 7) Ellenőrizze a sűrűséget a beállítási eredményen.

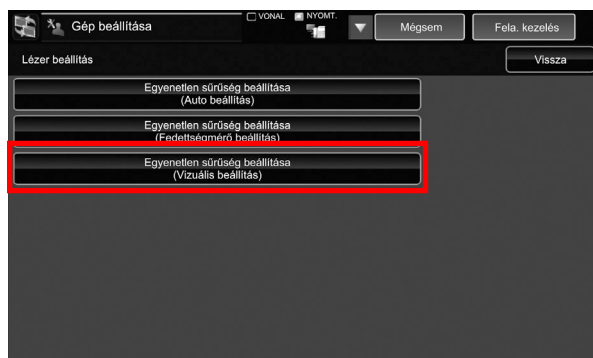
- Ha nem sikerült elérni a kívánt sűrűséget, kattintson az [Ism.beáll] gombra és ismételje meg a 3-7. lépéseket.
- Ha elérte a kívánt sűrűséget, a Lézer beállítás képernyőre való visszatéréshez kattintson a [Vissza] gombra.

- 8) Ha nem szeretné törölni az [1.4.1 Modul szürke egyensúly beállítása] és [1.4.2 Nyomtató szürke egyensúly beállítása] értékeit, a beállítást követően ne felejtse el elvégezni a [Beállítások] alatt az [1.4.3 Felhasználói kalibrálás] beállítását. A beállítás során válassza a másolás és a nyomtatás beállítását is.

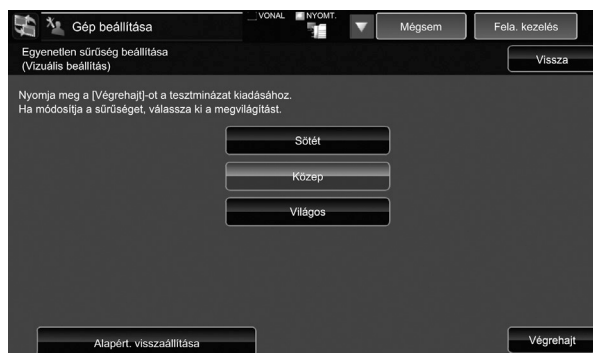
1.1.3 Egyetlen sűrűség beállítása (Vizuális beállítás)

Ez a funkció az egyetlen sűrűség beállítását végzi el az automatikus első/hátsó (fő lapolvasás) nyomtatási irányhoz a tesztsáv vizuális mérésével.

- 1) Válassza a [Egyetlen sűrűség beállítása (Vizuális beállítás)] lehetőséget a Lézer beállítás képernyőn.



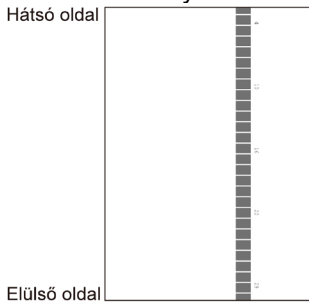
- 2) Teszt nyomtatásához kattintson a [Végrehajt] gombra az Egyetlen sűrűség beállítása (Vizuális beállítás) képernyőn. Ha módosítania kell a sűrűséget, adja meg a kívánt sűrűséget, majd kattintson a [Végrehajt] gombra.



Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A készülék újraindul az alapértelmezett beállítások visszaállításához.

3) A gép 28 sávból (3-30) álló oszlopot tartalmazó tesztcsívet nyomtat.



Megjegyzés:

Ha a tesztcsík nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

4) Válasszon [4] vagy [31] beállítási pontot.



5) Írja be a kívánt értékeket és koppintson a [Végrehajt] gombra a beállítás megkezdéséhez.

◆ Ha a 4. lépésben [4]-et adott meg:



Beviteli tartomány: [0] - [100]

Alapértelmezett: 50

C: POZÍCIÓ (16) értéke rögzített [50]-en.

◆ Ha a 4. lépésben [31]-et adott meg:

Példa a Egyetlen sűrűség beállítása (Vizuális beállítás) képernyőre

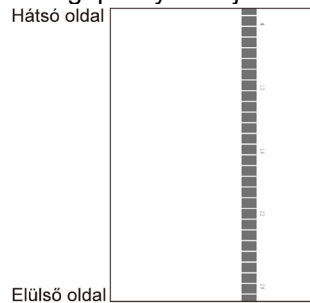


Beviteli tartomány: [25] - [75]

Alapértelmezett: 50

P: POZÍCIÓ (16) értéke rögzített [50]-en.

6) A beállítás befejezését követően üzenet jelenik meg és a gép kinyomtatja a beállítás eredményét.



Megjegyzés:

Ha a beállítási eredmény nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: A beállítási eredmény nyomtatása sikertelen. Használjon 8 1/2" X 11" vagy A4 papírt. Az eredmény nyomtatásához nyomjon [Végrehajt]-ot.

- Ha nem sikerült elérni a kívánt sűrűséget, koppintson az [Ism.beáll] gombra és ismételje meg a 3-6. lépéseket.
- A 4 pontos beállítás során 4 pont értékét adhatja meg (kivéve a rögzített értékeket) a további 32 extrapolálásához és beállításához.
- A 28 pontos beállítás során az összes pont módosítható (kivéve a rögzített pontokat).
- Ha elérte a kívánt sűrűséget, a Lézer beállítás képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

7) Ha nem szeretné törölni az [1.4.1 Modul szürke egyensúly beállítása] és [1.4.2 Nyomtató szürke egyensúly beállítás] értékeit, a beállítást követően ne felejtse el elvégezni a [Beállítások] alatt az [1.4.3 Felhasználói kalibrálás] beállítását. A beállítás során válassza a másolás és a nyomtatás beállítását is.

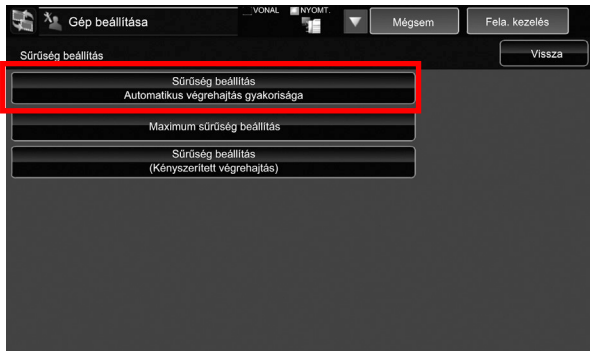
1.2 Sűrűség beállítás

Válassza a [Sűrűség beállítás] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.

1.2.1 Sűrűség beállítás Automatikus végrehajtás gyakorisága

Ezzel a beállítással a sűrűségbeállítás (folyamatvezérlés) automatikus végrehajtásának gyakoriságát (feltételes) adhatja meg.

- 1) Válassza a [Sűrűség beállítás Automatikus végrehajtás gyakorisága] lehetőséget a Sűrűség beállítás képernyőn.



- 2) Ha a feladat hatékonysága az elsődleges, állítsa a Végrehajtás feladat közben: értékét [Nem]-re. Ha a képmínőség az elsődleges, állítsa a sűrűségbeállítást [Igen]-re.

Megjegyzés:

A gépállapottól függően a sűrűségbeállítás akkor is megtörténhet, ha a Végrehajtás feladat közben: értéke [Nem].

- 3) Ha a Végrehajtás feladat közben: [Igen] értékre van állítva, koppintson a [+] és [-] gombokra a végrehajtás gyakoriságának módosításához.



Végrehajtás feladat közben:

[Igen]: A folyamatvezérlési beállítás megszakítja a folyamatban lévő feladatot.

[Nem]: A folyamatvezérlési beállítás nem szakítja meg a folyamatban lévő feladatot.

Alapértelmezett: [Nem]

Végreh. gyakorisága::

Beviteli tartomány: [-2] - [2]

Alapértelmezett: [0]

Megjegyzés:

Ha a sűrűségbeállítás értéke folyamatban lévő feladat közben [Nem]-re van állítva, a végrehajtási gyakoriság nem aktív és az alapértelmezett értéket jelzi.

- 4) A beállítás rögzítéséhez a gépnek újra kell indulnia. A [Regiszt.] gombra történő koppintáskor újraindításra kérő üzenet jelenik meg.

- 5) Koppintson az [OK] gombra a gép újraindításához.

1.2.2 Maximum sűrűség beállítás

A maximális sűrűség beállítását végzi el.

- 1) Válassza a [Maximum sűrűség beállítás] lehetőséget a Sűrűség beállítás képernyőn.
- 2) A maximális sűrűség beállítás módosításához koppintson a [+] és [-] gomokra.



Max. sűrűség (K): [-2] - [2]

Alapértelmezett: [0]

Megjegyzés:

A beállítás következtében nőhet a festékfelhasználás.

- 3) Koppintson a [Regiszt.] gombra a beállítás regisztrálásához.
- 4) A beállítás rögzítéséhez a gépnek újra kell indulnia. A [Regiszt.] gombra történő koppintáskor újraindításra kérő üzenet jelenik meg.
- 5) Koppintson az [OK] gombra a gép újraindításához.
- 6) A gép újraindítását követően a rendszerbeállításokból végezze el a kalibrálást.
- 7) A 3. lépésben megadott érték jelenik meg.

Megjegyzés:

A beállítást követően a Modul szürke egyensúly beállítását és a Nyomtató szürke egyensúly beállítását is el kell végezni.

[Felhasználói kalibrálás] végrehajtása esetén a Modul szürke egyensúly beállítása és Nyomtató szürke egyensúly beállítás részeknél manuálisan megadott értékek érvénybe lépnek. Ha nem szeretné, hogy ezek az értékek érvénybe lépjenek, végezze a kalibrálást a rendszerbeállításokban inkább.

A beállítás végrehajtásakor a kalibrálásnak a rendszerbeállításokban történő elvégzésére kérő üzenet jelenik meg az érintőpanelen.

1.2.3 Sűrűség beállítás (Kényszerített végrehajtás)

Ez a funkció a sűrűség beállítás (folyamatvezérlés) kényszerítve végzi el.

- 1) Válassza a [Sűrűség beállítás (Kényszerített végrehajtás)] lehetőséget a Sűrűség beállítás képernyőn.
- 2) Koppintson a [Végrehajt] gombra a Sűrűség beállítás (Kényszerített végrehajtás) képernyőn.
- 3) A következő üzenet jelenik meg: A képsűrűség-beállítási mód végrehajtásakor a rendszer több festéket használ. A művelet nagyjából 20 másodpercig tart és a fő egység újraindul a folyamat végén. Végrehajt? Koppintson a [Végrehajt] gombra az üzenet megerősítéséhez.
- 4) A beállítás befejezését követően üzenet jelenik meg. Bizonyos idő elteltével a gép elkezd az újraindulást. (Az újraindulást megelőző időszakban a gép nem fogad kéréseket.)

1.3 Fixálás

Válassza a [Fixálás] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.

1.3.1 Fixálási hőmérséklet beállítás

Ez a funkció a fixálási hőmérséklet beállítását végzi el. A fixálás teljesítménye főleg a papír alapsúlyától függ. A fixálási hőmérséklet beállításához a megfelelő papírtípust adja meg. Nem javasolt papír használatok, állítsa be a papírtulajdonságokat. A beállítási részleteket alább találja.

Beállítási részletek

A magas hőmérséklet beállítására utaló jelek

- Gyenge fixálás az alacsony hőmérséklet miatt (a festék nincs a papíron)
- Nincs elég fény alkalmazva.

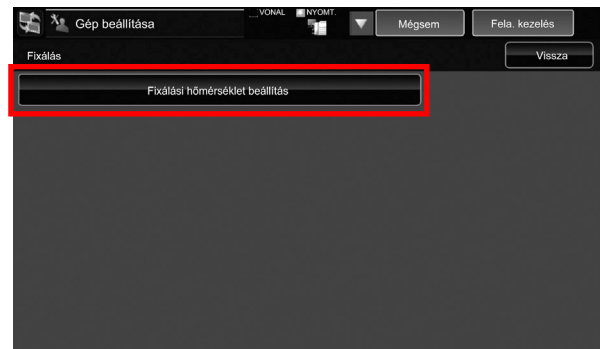
Az alacsony hőmérséklet beállítására utaló jelek

- Gyenge fixálás a magas hőmérséklet miatt (a képek felülete durva, lejöhet a festék)
- Túl sok fény van alkalmazva.
- A papír hullámos.
- A papír gyűrött.
- Elakad a papír a fixáló területen.
- Festékhólyagok alakulnak ki.
- Papírhólyagok alakulnak ki.

Megjegyzés:

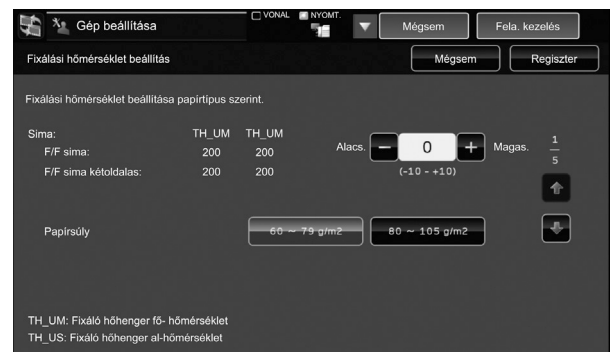
- Normál vagy újrahasznosított papír használata esetén a [Fixálóegység beállítások] a [Rendszer beállítások] [Eszköz Meghatározása] részen állítsa be.
- Ha nem javasolt fényes papírt használ, a papírtulajdonságokat a papírbeállítás megfelelő súlyával történő nyomtatáshoz állítsa be.
- Ha egy boríték nincs megfelelően a tálcába helyezve, előfordulhat gyenge fixálás vagy gyűrődés.
- Ha nem javasolt borítékot használ, előfordulhat gyenge fixálás vagy gyűrődés.

- 1) Válassza a [Fixálási hőmérséklet beállítás] a Fixálás képernyőn.



- 2) A fixálási hőmérséklet beállítás módosításához koppintson a [+] vagy [-] gombra, vagy használja a szövegmezőre történő koppintáskor megjelenő 10 gombos billentyűzetet.

Példa of Fixálási hőmérséklet beállítás képernyőre



Beviteli tartomány: [-10] - [10]

Alapértelmezett: [0] mindegyikhez

- 3) Koppintson a [Regiszt.] gombra a beállítás regisztrálásához.

Megjegyzés:

A beállítás rögzítéséhez a gépnek újra kell indulnia. A [Regiszt.] gombra történő koppintáskor újraindításra kérő üzenet jelenik meg.

- 4) Koppintson az [OK] gombra a gép újraindításához.

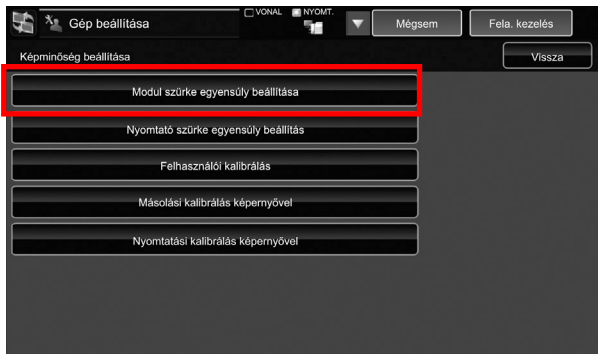
1.4 Képmínőség beállítás

Válassza a [Képmínőség beállítás] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.

1.4.1 Modul szürke egyensúly beállítása

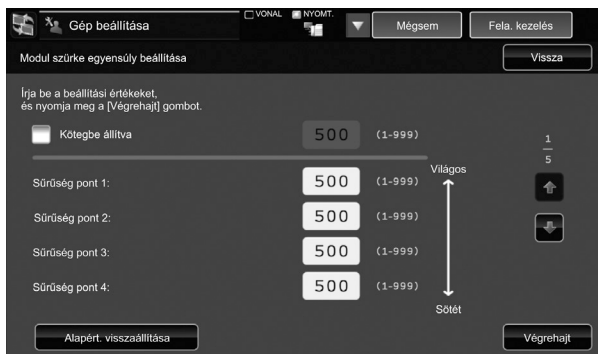
Ez a beállítás a tesztáv vizuális mérésével lehetővé teszi az árnyalási sűrűség módosítását a nyomtatáshoz másolási módban.

- 1) Válassza a [Modul szürke egyensúly beállítása] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.



- 2) A beállítás megkezdéséhez koppintson a [Végrehajt] gombra a Modul szürke egyensúly beállítása képernyőn.
- 3) A gép beállítási mintát nyomtat.
- 4) A beállítási minta alapján válassza ki a módosítandó sűrűség pontot. Írja be a kívánt értékeket és koppintson a [Végrehajt] gombra.

Példa a Modul szürke egyensúly beállítása képernyőre



- A sűrűség pontok módosítása egyesével
A sűrűség pontokat külön-külön is meg lehet adni.
Beviteli tartomány: [1] - [999]
Alapértelmezett: [500] mindegyikhez
- A sűrűség pontok módosítása egyszerre
A sűrűség pontokat egyszerre is meg lehet adni a [Sorozat kötegben] négyzet kijelölésével.
Beviteli tartomány: [1] - [999]

A [Sorozat kötegben] négyzet alapértelmezés szerint nincs bejelölve. A négyzet bejelölésekor [500] jelenik meg a szövegmezőben.

Megjegyzés:

A [Sorozat kötegben] négyzet bejelölésekor az 1-17. sűrűség pontok nem szerkeszthetők. Ha a négyzet nincs bejelölve, akkor a [Sorozat kötegben] szövegmezője nem aktív. (A szövegmezőre történő koppintáskor hangjelzést ad a rendszer.)

- 5) A beállítást követően koppintson ismét a [Végrehajt] gombra, nyomtasson nyomtatási mintát, majd ellenőrizze a beállítás eredményét.
Visszatér a Képmínőség beállítás képernyőre.

Megjegyzés:

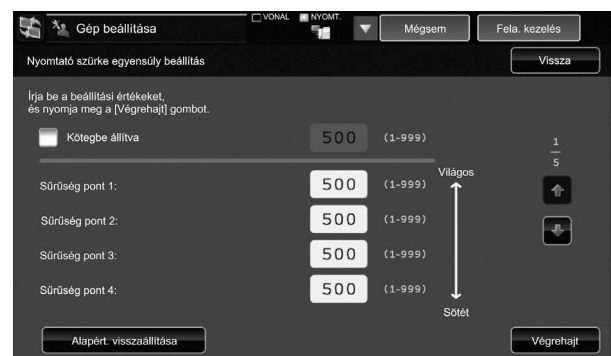
A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítás] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér a Képmínőség beállítás képernyőre.

1.4.2 Nyomtató szürke egyensúly beállítás

Ez a beállítás a tesztáv vizuális mérésével lehetővé teszi az árnyalási sűrűség módosítását a nyomtatáshoz nyomtatási módban.

- 1) Válassza a [Nyomtató szürke egyensúly beállítás] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.
- 2) A beállítás megkezdéséhez koppintson a [Végrehajt] gombra a Nyomtató szürke egyensúly beállítás képernyőn.
- 3) A gép beállítási mintát nyomtat.
- 4) A beállítási minta alapján válassza ki a módosítandó sűrűség pontot. Írja be a kívánt értékeket és koppintson a [Végrehajt] gombra.

Példa a Nyomtató szürke egyensúly beállítás képernyőre



- A sűrűség pontok módosítása egyesével
A sűrűség pontokat külön-külön is meg lehet adni.
Beviteli tartomány: [1] - [999]
Alapértelmezett: [500] mindegyikhez
- A sűrűség pontok módosítása egyszerre
A sűrűség pontokat egyszerre is meg lehet adni a [Sorozat kötegben] négyzet kijelölésével.
Beviteli tartomány: [1] - [999]

A [Sorozat kötegben] négyzet alapértelmezés szerint nincs bejelölve. A négyzet bejelölésekor [500] jelenik meg a szövegmezőben.

Megjegyzés:

A [Sorozat kötegetben] négyzet bejelölésekor az 1-17. sűrűség pontok nem szerkeszthetők. Ha a négyzet nincs bejelölve, akkor a [Sorozat kötegetben] szövegmezője nem aktív. (A szövegmezőre történő koppintáskor hangjelzést ad a rendszer.)

- 5) A beállítás befejeztével visszatér a Képmínőség beállítás képernyőre.
A beállítást követően koppintson ismét a [Végrehajt] gombra, nyomtasson nyomtatási mintát, majd ellenőrizze a beállítás eredményét.

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítás] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér a Képmínőség beállítás képernyőre.

1.4.3 Felhasználói kalibrálás

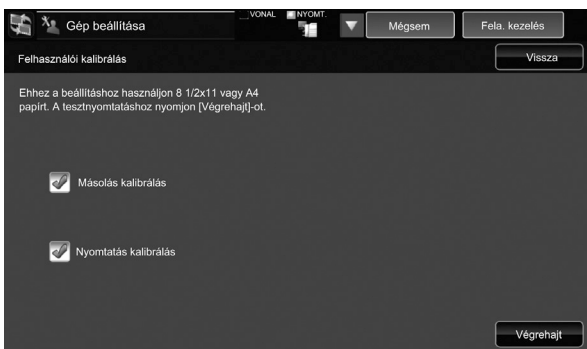
Ez a funkció az árnyalási sűrűség automatikus beállítását teszi lehetővé másolási és nyomtatási módokban. A nyomtatási és másolási módok beállítása külön is elvégezhető. A funkció a lapolvasót használja a szürkeegyensúly beállítására.

Megjegyzés:

A beállítás elvégzésekor a Modul szürke egyensúly beállítása (1.4.1) / Nyomtató szürke egyensúly beállítás (1.4.2) részekben megadott értékeket a rendszer törli.
A beállítás végrehajtásához az értékek törlése nélkül végezze a kalibrálást a rendszerbeállításokból.

Ha a [1.4.4 Másolási kalibrálás képernyővel] vagy [1.4.5 Nyomtatási kalibrálás képernyővel] műveleteket el kell végezni, akkor ez a beállítás nem szükséges.

- 1) Válassza a [Felhasználói kalibrálás] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.
- 2) Tesztsáv nyomtatásához válassza ki a kívánt kalibrálást, majd koppintson a [Végrehajt] gombra a Felhasználói kalibrálás képernyőn.



Másolás kalibrálás jelölőnégyzet*:

A négyzet bejelölésekor és a [Végrehajt] gombra történő koppintáskor a rendszer végrehajtja a másolás kalibrálását.

Nyomtatás kalibrálás jelölőnégyzet*:

A négyzet bejelölésekor és a [Végrehajt] gombra történő koppintáskor a rendszer végrehajtja a nyomtatás kalibrálását.

Megjegyzés:

Ha a [Másolás kalibrálás] és a [Nyomtatás kalibrálás] is e van jelölve, a rendszer először a másolás, majd a nyomtatás kalibrálását végzi el.

- 3) A [Végrehajt] gombra történő koppintáskor a rendszer végrehajtja a bejelölt kalibrálást.
- 4) A gép tesztsávot nyomtat.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 5) Helyezze a 4. lépésben nyomtatott tesztmintát a dokumentumüvegre (úgy, hogy a papír szélén lévő vékony vonal a bal oldalra kerüljön).
Helyezzen a tesztminta tetejére egy vele azonos méretű másolópapírt (körülbelül öt lapot), óvatosan zárja le az automatikus dokumentumadagolót, majd koppintson a [Végrehajt] gombra.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv beolvasása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Automatikus beállítás sikertelen. Ellenőrizze, hogy a tesztsáv megfelelően van-e a dokumentumüvegre helyezve. A beolvasás folytatásához koppintson a [Végrehajt] gombra.

- 6) A kalibrálás befejezését követően üzenet jelenik meg. A befejezést jelző üzenet a végrehajtott kalibrálás típusától függően változik.
 - A Képmínőség beállítása képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.
 - Ha a rendszer a [Másolás kalibrálás] és a [Nyomtatás kalibrálás] folyamatát is elvégzi, koppintson a [Végrehajt] gombra a nyomtatási kalibrálásra történő továbblépésre.
A nyomtatás kalibrálásához ismétlje meg a 4-6. lépéseket.

1.4.4 Másolási kalibrálás képernyővel

Ez a funkció az árnyalási sűrűség beállítását teszi lehetővé nyomtatáshoz másolási módban az egyes simítási mintákhoz.

A lapolvasó használatával finombeállításokat végezhet ez egyes képernyők másolási szürkeegyensúlyára vonatkozóan.

- 1) Válassza a [Másolási kalibrálás képernyővel] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.
- 2) A másolás kalibrálás elkezdéséhez koppintson a [Végrehajt] gombra a Másolási kalibrálás képernyővel részen.
- 3) A gép tesztsávot nyomtat.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 4) Helyezze a kinyomtatott tesztsávot a dokumentumüvegre és koppintson a [Végrehajt] gombra az automatikus beállítás megkezdéséhez. A tesztsávot álló tájolásban helyezze el.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv beolvasása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Automatikus beállítás sikertelen. Ellenőrizze, hogy a tesztsáv megfelelően van-e a dokumentumüvegre helyezve. A beolvasás folytatásához koppintson a [Végrehajt] gombra.

- 5) A beállítás befejezését követően a simítási minta kijelölési képernyő jelenik meg.
- 6) Válassza ki a kívánt simítási mintát és koppintson a [Végrehajt] gombra a kalibrálás megkezdéséhez képernyő alapján.
- 7) A gép tesztsávot nyomtat.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 8) Tegye az kinyomtatott tesztsávot a dokumentumüvegre. Az automatikus beállítás indításához nyomja meg a [Végrehajtás] gombot. A tesztsávot álló tájolásban helyezze el.
- 9) A képernyőn történő másolási kalibrálás befejezését követően üzenet jelenik meg.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv beolvasása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Automatikus beállítás sikertelen. Ellenőrizze, hogy a tesztsáv megfelelően van-e a dokumentumüvegre helyezve. A beolvasás folytatásához koppintson a [Végrehajt] gombra.

- A simítási minta kiválasztására szolgáló képernyőhöz a [Minta választás] gombot megnyomva térhet vissza.
- A Képmínőség beállítása képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

1.4.5 Nyomtatási kalibrálás képernyővel

Ez a funkció az árnyalási sűrűség beállítását teszi lehetővé nyomtatáshoz nyomtatási módban az egyes simítási mintákhoz.

A lapolvasó használatával finombeállításokat végezhet ez egyes képernyők nyomtatási szürkeegyensúlyára vonatkozóan.

- 1) Válassza a [Nyomtatási kalibrálás képernyővel] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.
- 2) A nyomtatási kalibrálás elkezdéséhez képernyő alapján koppintson a [Végrehajt] gombra a Nyomtatási kalibrálás képernyővel részen.
- 3) A gép tesztsávot nyomtat.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 4) Tegye az kinyomtatott tesztsávot a dokumentumüvegre. Az automatikus beállítás indításához nyomja meg a [Végrehajtás] gombot. A tesztsávot álló tájolásban helyezze el.
- 5) A beállítás befejezését követően a **simítási minta kijelölési** képernyő jelenik meg.
- 6) Válassza ki a kívánt simítási mintát és koppintson a [Végrehajt] gombra a kalibrálás megkezdéséhez képernyő alapján.
- 7) A gép tesztsávot nyomtat.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv nyomtatása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Tesztminta nyomtatása sikertelen. Ehhez a beállításhoz használjon 8 1/2x11 vagy A4 papírt. A tesztnyomtatáshoz nyomjon [Végrehajt]-ot.

- 8) Tegye az kinyomtatott tesztsávot a dokumentumüvegre. Az automatikus beállítás indításához nyomja meg a [Végrehajtás] gombot. A tesztsávot álló tájolásban helyezze el.
- 9) A képernyőn történő nyomtatási kalibrálás befejezését követően üzenet jelenik meg.

Megjegyzés:

Ha a tesztsáv beolvasása nem sikerül, a következő üzenet jelenik meg: Automatikus beállítás sikertelen. Ellenőrizze, hogy a tesztsáv megfelelően van-e a dokumentumüvegre helyezve. A beolvasás folytatásához koppintson a [Végrehajt] gombra.

- A simítási minta kiválasztására szolgáló képernyőhöz a [Minta választás] gombot megnyomva térhet vissza.
- A Képmínőség beállítása képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

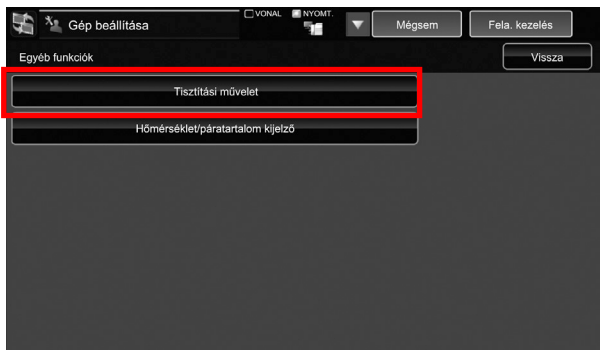
1.5 Egyéb funkciók

Válassza az [Egyéb funkciók] lehetőséget a Képmínőség beállítás képernyőn.

1.5.1 Fő töltő tisztítási művelete

A funkció a fő töltő tisztítását végzi el.

- 1) Válassza a [Tisztítási művelet] lehetőséget az Egyéb funkciók képernyőn.



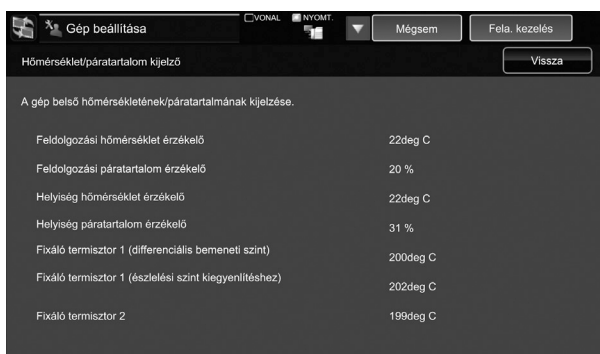
- 2) A fő töltő tisztítási műveletének indításához koppintson a [Végrehajt] gombra a Tisztítási művelet képernyőn.
- 3) A tisztítási művelet befejezését követően üzenet jelenik meg.
- 4) Az Egyéb funkciók képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

1.5.2 Hőmérséklet/páratartalom kijelző

A képernyő a készülékben található hőmérsékletet és páratartalmat mutatja meg.

- 1) Válassza a [Hőmérséklet/páratartalom kijelző] lehetőséget az Egyéb funkciók képernyőn.
- 2) Megjelenik a készülék belsejében mért hőmérséklet és páratartalom.

Példa a Hőmérséklet/páratartalom kijelző képernyőre.



Vigyázat:

A fixáló hőmérsékletének változása megáll, amikor gépbeállítási módba lép. Ezért a kijelzett hőmérséklet nem feltétlenül felel meg a nyomtatáskor tapasztalt fixáló hőmérséklettel.

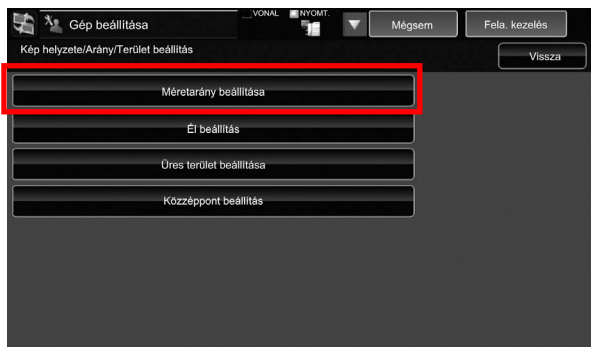
- 3) Az Egyéb funkciók képernyőre való visszatéréshez koppintson a [Vissza] gombra.

2 Kép helyzete/Arány/Terület beállítás

Válassza a [Kép helyzete/Arány/Terület beállítás] lehetőséget a Gép beállítása képernyőn.

2.1 Méretarány beállítása

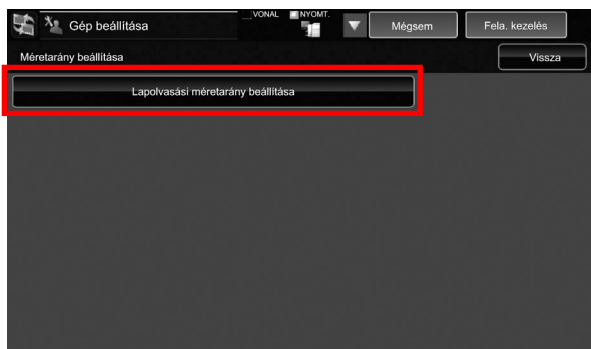
Válassza az [Méretarány beállítása] lehetőséget a Kép helyzete/Arány/Terület beállítás képernyőn.



2.1.1 Lapolvasási méretarány beállítása

A funkció nagyítási beállítás végrehajtását végzi el a másodlagos lapolvasási irányban eredeti beolvasásához másolási és lapolvasási módban.

- 1) Válassza a [Lapolvasási méretarány beállítása] lehetőséget az Arány beállítás képernyőn. Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.



- 2) Adja meg a kívánt értéket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



Beviteli tartomány: [20] - [80] (1 = 0,1%)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér a Arány beállítás képernyőre.

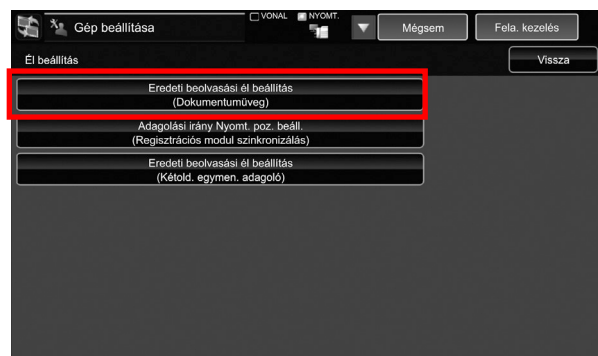
2.2 Él beállítás

Válassza az [Él beállítás] lehetőséget a Kép helyzete/Arány/Terület beállítás képernyőn.

2.2.1 Eredeti beolvasási él beállítás

Ez a funkció az él (beolvasás kezdete) helyzetének beállítását teszi lehetővé eredeti beolvasásakor az eredeti üvegről.

- 1) Válassza az [Eredeti beolvasási él beállítás (Dokumentumüveg)] lehetőséget az Él beállítás képernyőn. Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.



- 2) Adja meg a kívánt értéket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



Beviteli tartomány: [20] - [80] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [50]

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Él beállítás képernyőre.

2.2.2 Adagolási irány Nyomt. poz. beáll. (Regisztrációs modul szinkronizálás)

Ez a beállítás a nyomtatás kezdő pozíciójának a beállítását teszi lehetővé a nyomtatáshoz.

- 1) Válassza az [Adagolási irány Nyomt. poz. beáll. (Regisztrációs modul szinkronizálás)] lehetőséget az Él beállítás képernyőn.
- 2) Adja meg a kívánt értékeket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



A beviteli tartomány [20] - [80] (1 = 0,1 mm) és az alapértelmezett érték mindegyik esetén [50].

Megjegyzés:

A [Oldaltálcá], [LCC] és [LCT] elemek csak akkor jelennek meg, ha az opciók telepítve vannak.

2.2.3 Eredeti beolvasási él beállítás (Kétold. egymen. adagoló)

Ez a funkció az él (beolvasás kezdete) helyzetének beállítását teszi lehetővé eredeti beolvasásakor az eredeti adagolóból.

- 1) Válassza az [Eredeti beolvasási él beállítás (Kétold. egymen. adagoló)] lehetőséget az Él beállítás képernyőn. Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.
- 2) Adja meg a kívánt értékeket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



Beviteli tartomány: [20] - [80] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Üres terület beállítása képernyőre.

kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Él beállítás képernyőre.

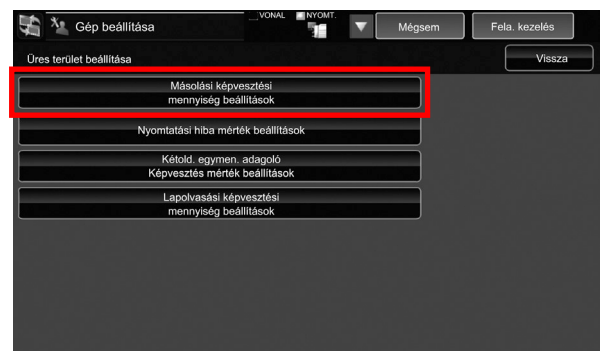
2.3 Üres terület beállítása

Válassza az [Üres terület beállítása] lehetőséget a Kép helyzete/Arány/Terület beállítás képernyőn.

2.3.1 Másolási képvesztési mennyiség beállítások

A funkció a képvesztési mennyiség beállítását teszi lehetővé eredeti beolvasásakor másolási módban.

- 1) Válassza a [Másolási képvesztési mennyiség beállítások] lehetőséget az Üres terület beállítása képernyőn. Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.



- 2) Adja meg a kívánt értékeket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



Beviteli tartomány: [0] - [99] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett:

Élmenti képvesztési menny. beáll.: [30]
Oldalsó képvesztési menny. beáll.: [20]

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Üres terület beállítása képernyőre.

2.3.2 Nyomatási hiba mérték beállítások

Ez a funkció a nyomtatási üres terület beállítását teszi lehetővé nyomtatás során.

- 1) Válassza a [Nyomatási hiba mérték beállítások] lehetőséget az Üres terület beállítása képernyőn.
- 2) Adja meg a kívánt értékeket és koppintson a [Regiszt.] gombra.



Nyomt. vezető él üres mennyiség beáll.:
Nyomt. hátsó él üres mennyiség beáll.:
Beviteli tartomány: [30] - [99] (1 = 0,1 mm)
ELÜLSŐ/HÁTSÓ üres mennyiség beállítása:
Beviteli tartomány: [20] - [99] (1 = 0,1 mm)

Alapértelmezett:

Nyomt. vezető él üres mennyiség beáll.: [30]
Nyomt. hátsó él üres mennyiség beáll.: [30]
ELÜLSŐ/HÁTSÓ üres mennyiség beállítása: [20]

2.3.3 Kétold. egymen. adagoló Képvastés mérték beállítások

A funkció a képvastési mennyiség beállítását teszi lehetővé eredeti dokumentum adagolóból történő beolvasásakor másolási módban.

- 1) Válassza a [Kétold. egymen. adagoló Képvastés mérték beállítások] lehetőséget az Üres terület beállítása képernyőn.
Először a nyomtatási pozíció / lapolvasási pozíció beállításait adja meg.
- 2) Adja meg a kívánt értékeket és koppintson a [Regiszt.] gombra.

Példa a Kétold. egymen. adagoló Képvastés mérték beállítások képernyőre



Beviteli tartomány: [0] - [99] (1 = 0,1 mm)

Alapértelmezett:

Oldal 1 vezető él képvastés mennyiség: [20]
Oldal 1 oldalsó képvastés mennyiség: [20]
Oldal 1 hátsó él képvastés mennyiség: [30]
Oldal 2 vezető él képvastés mennyiség: [30]
Oldal 2 oldalsó képvastés mennyiség: [20]
Oldal 2 hátsó él képvastés mennyiség: [20]

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Üres terület beállítása képernyőre.

2.3.4 Lapolvasási képvastési mennyiség beállítások

A funkció a képvastési mennyiség beállítását teszi lehetővé eredeti beolvasásakor beolvasási módban.

- 1) Válassza a [Lapolvasási képvastési mennyiség beállítások] lehetőséget az Üres terület beállítása képernyőn.
Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.
- 2) Adja meg a kívánt értékeket és koppintson a [Regiszt.] gombra.

Példa a Lapolvasási képvastési mennyiség beállítások képernyőre



Beviteli tartomány: [0] - [100] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [0] mindegyikhez

Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra koppintson az [Alapért. visszaállítása] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, koppintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Üres terület beállítása képernyőre.

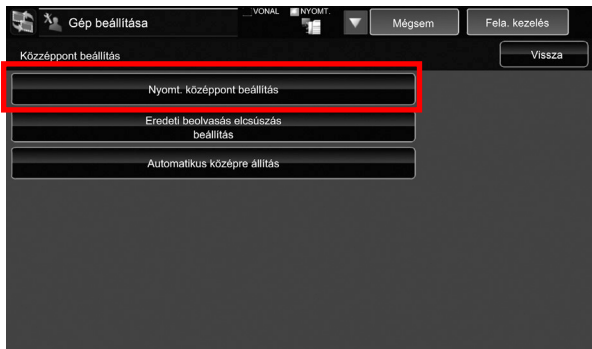
2.4 Közzéppont beállítás

Válassza a [Középpont beállítás] lehetőséget a Kép helyzete/Arány/Terület beállítás képernyőn.

2.4.1 Nyomt. középpont beállítás

Ez a beállítás a középpont beállítását teszi lehetővé a nyomtatáshoz.

- 1) Válassza a [Nyomt. középpont beállítás] lehetőséget a Közzéppont beállítás képernyőn.



- 2) Adja meg a kívánt értékeket és kattintson a [Regiszt.] gombra.

Példa a Nyomt. középpont beállítás képernyőre



Beviteli tartomány: [30] - [70] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

Megjegyzés:

- Az LCT tálcá 1, LCT tálcá 2, LCT tálcá 3, LCT tálcá 4, LCT oldalsó tálcá és LCC csak akkor jelennek meg, ha telepítve vannak a kiegészítők.
- A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítás] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Közzéppont beállítás képernyőre.

2.4.2 Eredeti beolvasás elcsúszás beállítás

Ez a beállítás a középpont beállítását teszi lehetővé eredeti beolvasásához.

- 1) Válassza az [Eredeti beolvasás elcsúszás beállítás] lehetőséget a Közzéppont beállítás képernyőn. Először a nyomtatási pozíció beállításait adja meg.

- 2) Adja meg a kívánt értékeket és kattintson a [Regiszt.] gombra.



Beviteli tartomány: [20] - [80] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

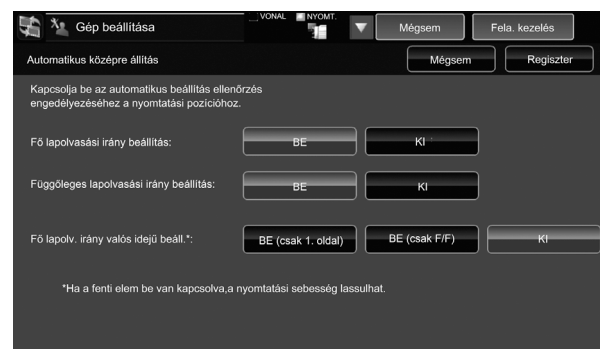
Megjegyzés:

A beállítások visszaállításához gyári alapbeállításokra kattintson az [Alapért. visszaállítás] gombra. Amikor megjelenik a megerősítést kérő üzenet, kattintson az [OK] gombra. A beállítások visszatérnek a gyári alapértelmezettre és a képernyő visszatér az Közzéppont beállítás képernyőre.

2.4.3 Automatikus középre állítás

Ez a funkció feltételek megadását teszi lehetővé az automatikus középre igazításhoz (a papírpozíció automatikus észlelése és a középre igazítás automatikus elvégzése).

- 1) Válassza a [Automatikus középre állítás] lehetőséget a Közzéppont beállítás képernyőn.
- 2) Válassza a [BE] vagy [KI] lehetőséget az egyes beolvasási beállításához, majd kattintson a [Regiszt.] gombra.



Fő lapolvasási irány beállítás:

Válassza a [BE] vagy [KI] lehetőséget. Alapértelmezett: [BE]

Függőleges lapolvasási irány beállítás:

Válassza a [BE] vagy [KI] lehetőséget. Alapértelmezett: [BE]

Fő lapolv. irány valós idejű beáll.:

Válassza a [BE] vagy [KI] lehetőséget. Alapértelmezett: [KI]

Vigyázat:

A Fő lapolv. irány valós idejű beáll. bekapcsolása hatással lehet a nyomtatási sebességre és a dob élettartamára.

3 Perifériák beállítása

Válassza a [Perifériák beállítása] lehetőséget a Gép beállítása képernyőn.

Beállítási lehetőségek:

A gerinc finishert, az élvágó modult, a finishert, a lyukasztó modult és a hajtogató egységet lehet beállítani:

A telepített kiegészítők a következőképpen jelennek meg:

- A 100 lapos gerinc finisher, az élvágó modul és a lyukasztó modul telepítése esetén:

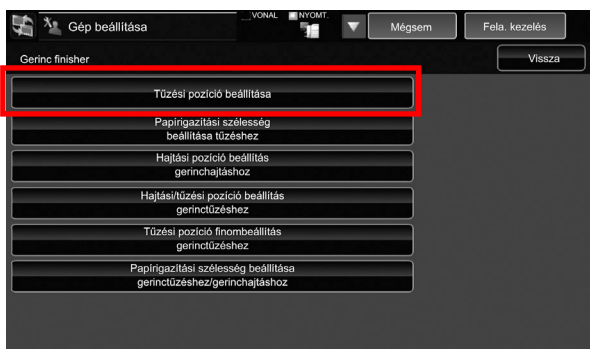


3.1 Gerinc finisher (ha a 100 lapos gerinc finisher van telepítve)

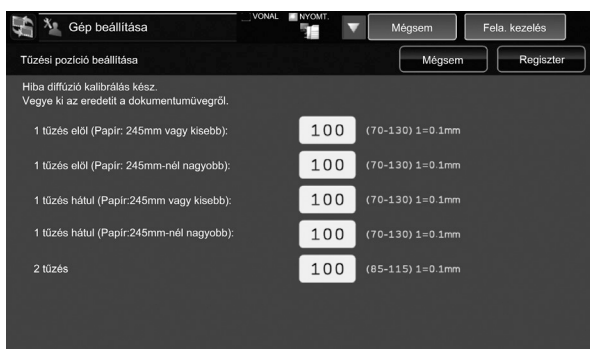
3.1.1 Tűzési pozíció beállítása

Ez a funkció a tűzési pozíció beállítását teszi lehetővé a papírszélesség irányában.

- 1) Válassza a [Tűzési pozíció beállítása] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.



- 2) Állítsa be a tűzési pozíciót a papírszélesség irányában. A szövegmezőkre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány:

Egy tűzés: [70] - [130]

Két tűzés: [85] - [115] (1 = 0,1 mm)

Alapértelmezett: 100 mindegyikhez

Megjegyzés:

A tűzési pozíció a papíradagolás irányában nem módosítható.

A funkció korlátozásai

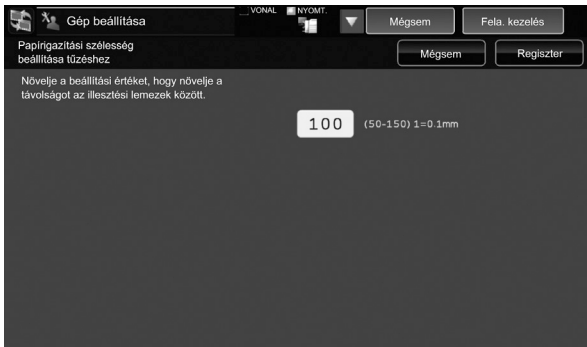
Két tűzés esetén a beállítható tűzési pozíció a tűzendő sorozatban található lapok méretétől és számától függ, az alábbi táblázat szerint:

Papírméret	Lapok száma a sorozatban	Beállítható tűzési pozíció
A4R/Letter R vagy kisebb	20 lap vagy kevesebb	Csak a hátsó tűzés
	Több mint 20 lap	Első és hátsó tűzés
A4R/Letter R-nél nagyobb	-	Első és hátsó tűzés

3.1.2 Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez

Ez a funkció a laprendező szélességének beállítását végzi el a tűzéshez (papírszélesség irányában). Akkor módosítsa ezt a beállítást, ha a tűzött papírsorozat elmozdult.

- 1) Válassza a [Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.
- 2) Állítsa be a rendezési lemezek közötti távolságot a papírszélesség irányában.
A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [50] - [150] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100]

3.1.3 Hajtási pozíció beállítás gerinchajtáshoz

A funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé gerinchajtáshoz (tűzés nélkül).

- 1) Válassza a [Hajtási pozíció beállítás gerinchajtáshoz] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.
- 2) Állítsa be a hajtási pozíciókat a papírszállítás irányában a gerinchajtáshoz.
A szövegmezőkre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány: [42] - [58] (1 = 0,25 mm)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

3.1.4 Hajtási/tűzési pozíció beállítás gerinctűzéshez

A funkció a hajtási és tűzési pozíció beállítását teszi lehetővé gerinctűzéshez (hajtás és tűzés) (a hajtási és tűzési pozíciók együtt kerülnek beállításra).

- 1) Válassza a [Hajtási/tűzési pozíció beállításgerinctűzéshez] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.
- 2) Állítsa be a hajtási/tűzési pozíciókat a papírszállítás irányában a gerinctűzéshez.
A szövegmezőkre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány: [42] - [58] (1 = 0,25 mm)
Alapértelmezett: [50] mindegyikhez

3.1.5 Tűzési pozíció finombeállítás gerinctűzéshez

Ez a funkció a gerinctűzés (hajtás és tűzés) tűzési pozícióinak finombeállítását teszi lehetővé (csak a tűzési pozíció finombeállítása lehetséges).

- 1) Válassza a [Tűzési pozíció finombeállítás gerinctűzéshez] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.
- 2) Végezze el a tűzési pozíció finombeállítását gerinchajtáshoz a hajtási pozícióhoz viszonyítva.
A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [20] - [80] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [50]

3.1.6 Papírigazítási szélesség beállítása gerinctűzéshez/gerinchajtáshoz

Ez a funkció a laprendező szélességének beállítását végzi el a gerinctűzéshez és -hajtáshoz. Akkor módosítsa ezt a beállítást, ha a tűzött papírsorozat elmozdult.

- 1) Válassza a [Papírigazítási szélesség beállítása gerinctűzéshez/gerinchajtáshoz] lehetőséget a Gerinc finisher képernyőn.
- 2) Állítsa be a rendezési lemezek közötti távolságot a papírszélesség irányában gerinctűzéshez és -hajtáshoz. A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [80] - [120] (1 = 0,20944 mm)
Alapértelmezett: [100]

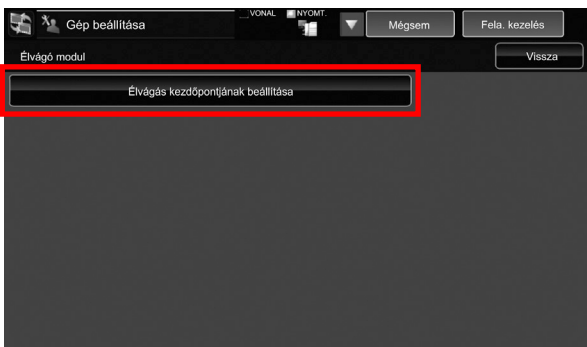
3.2 Élvgó modul

Válassza az [Élvágó modul] lehetőséget a Perifériák beállítása képernyőn.

3.2.1 Élvgás kezdőpontjának beállítása

Ez a funkció az élvgás kezdőpontjának beállítását teszi lehetővé a gerinctűzéshez (hajtás és tűzés). A beállítás a tényleges vágási mennyiségnek a vágási beállításban megadott mennyiségtől való eltérését javítja ki.

- 1) Válassza az [Élvágás kezdőpontjának beállítása] lehetőséget az Élvgó modul képernyőn.



- 2) Állítsa be az élvgás kezdőpontját gerinctűzéshez. A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány: [50] - [150] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100] mindegyikhez

3.3 Finisher (ha a 100 lapos finisher van telepítve)

Válassza az [Finisher] lehetőséget a Perifériák beállítása képernyőn.

3.3.1 Tűzési pozíció beállítása

Ez a funkció a tűzési pozíció beállítását teszi lehetővé tűzéshez a papírszélesség irányában.

- 1) Válassza a [Tűzési pozíció beállítása] lehetőséget a Finisher képernyőn.



- 2) Állítsa be a tűzési pozíciót a papírszélesség irányában. A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány:
Egy tűzés: [70] - [130] (1 = 0,1 mm)
Két tűzés: [85] - [115] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100] mindegyikhez

Megjegyzés:

A tűzési pozíció a papíradagolás irányában nem módosítható.

A funkció korlátozásai

Két tűzés esetén a beállítható tűzési pozíció a tűzendő sorozatban található lapok méretétől és számától függ, az alábbi táblázat szerint:

Papírméret	Lapok száma a sorozatban	Beállítható tűzési pozíció
A4R/Letter R vagy kisebb	20 lap vagy kevesebb	Csak a hátsó tűzés
	Több mint 20 lap	Első és hátsó tűzés
A4R/Letter R-nél nagyobb	-	Első és hátsó tűzés

3.3.2 Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez

Ez a funkció a laprendező szélességének beállítását végzi el a tűzéshez (papírszélesség irányában).

- 1) Válassza a [Papírigazítási szélesség beállítása tűzéshez] lehetőséget a Finisher képernyőn.
- 2) Állítsa be a rendezési lemezek közötti távolságot a papírszélesség irányában.
A szövegmezőre történő kattintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [50] - [150] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100]

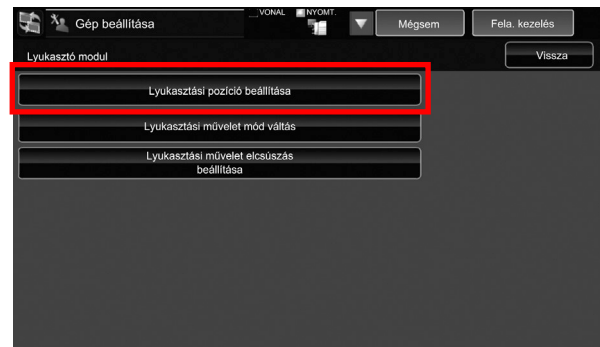
3.4 Lyukasztó modul (ha a 100 lapos gerinc finisher és lyukasztó modul a finisherhez van telepítve)

Válassza a [Lyukasztó modul] lehetőséget a Perifériák beállítása képernyőn.

3.4.1 Lyukasztási pozíció beállítása

Ez a funkció a lyukasztási pozíció beállítását teszi lehetővé a papír szélétől számítva vagy a papírszélesség irányában.

- 1) Válassza a [Lyukasztási pozíció beállítása] lehetőséget a Lyukasztó modul képernyőn.



- 2) Állítsa be a lyukat pozícióit a szélhez képest és a papírszélesség irányában.
A szövegmezőre történő kattintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Al lapolv. irány:

Beviteli tartomány: [50] - [150] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100]

Fő lapolv. irány:

Beviteli tartomány: [85] - [115] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100]

3.4.2 Lyukasztási művelet mód váltás

A beállítás a lyukasztási művelet módját változtatja meg. Nagy pontosságú mód: Lyukasztáskor a lyukasztási pozíció pontosságát helyezi előtérbe. Termelékeny mód: Lyukasztáskor a gyorsaságot helyezi előtérbe.

- 1) Válassza a [Lyukasztási művelet mód váltás] lehetőséget a Lyukasztó modul képernyőn.
- 2) Válasszon a [Nagy pontosságú mód] vagy a [Termelékeny mód] között.



Alapértelmezett: [Termelékeny mód]

Megjegyzés:

Válassza a [Nagy pontosságú mód] beállítást, ha a lyukak ferdék a papírhoz képest.

- 3) Koppintson a [Regiszt.] gombra a kívánt módra történő váltáshoz.

3.4.3 Lyukasztási művelet elcsúszás beállítása

A funkció az elcsúszás (papíreltolódás) beállítását teszi lehetővé a lyukasztáshoz Nagy pontosságú módban. Akkor végezze el azt a beállítást, ha a lyuk el van csúszva a papírhoz képest nagy pontosságú módban.

- 1) Válassza a [Lyukasztási művelet elcsúszás beállítása] lehetőséget a Lyukasztó modul képernyőn.
- 2) Állítsa be a Papír mennyiség megadása papíreltolódás beállítás művelethez Nagy pontosságú módban értéket. A szövegmezőkre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány: [80] - [120] (1 = 0,1 mm)
Alapértelmezett: [100] mindegyikhez

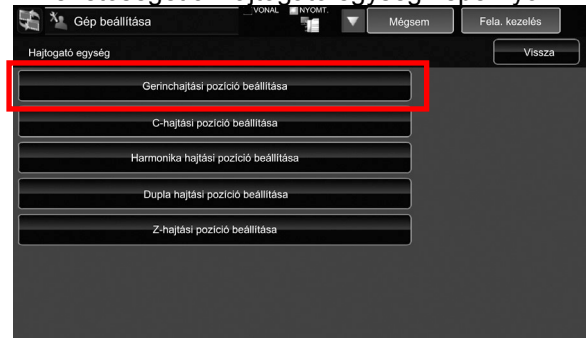
3.5 Hajtogató egység

Válassza a [Hajtogató egység] lehetőséget a Perifériák beállítása képernyőn.

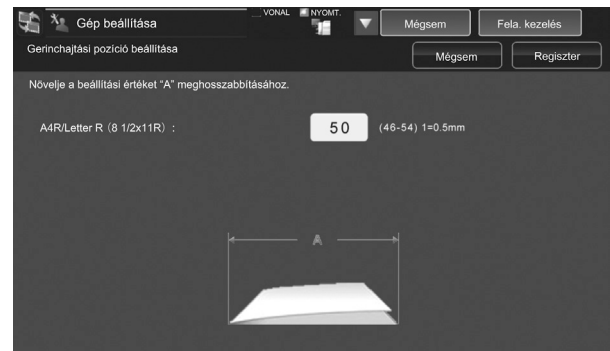
3.5.1 Gerinchajtási pozíció beállítása

Ez a funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé a gerinchajtáshoz.

- 1) Válassza a [Gerinchajtási pozíció beállítása] lehetőséget a Hajtogató egység képernyőn.

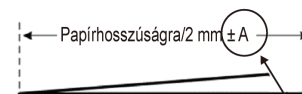


- 2) Állítsa be a gerinchajtási pozíciót, ha telepítve van hajtogató egység. A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [46] - [54] (1 = 0,5 mm)
Alapértelmezett: [50]

A gerinchajtási pozíciót bemutató ábra



Tartomány: -2 - +2 mm
Alapértelmezett: 0 mm
Lépésköz: 0,5 mm

3.5.2 C-hajtási pozíció beállítása

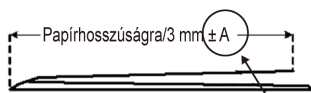
Ez a funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé a levélhajtáshoz.

- 1) Válassza a [C-hajtási pozíció beállítása] lehetőséget a Hajtogatógó egység képernyőn.
- 2) Állítsa be a levélhajtási pozíciót, ha telepítve van hajtogatógó egység.
A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [36] - [60] (1 = 0,5 mm)
Alapértelmezett: [48]

A levélhajtási pozíciót bemutató ábra



Tartomány: -7 - +5 mm
Alapértelmezett: -1 mm
Lépésköz: 0,5 mm

3.5.3 Harmonika hajtási pozíció beállítása

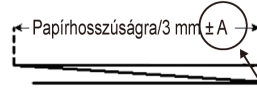
Ez a funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé a harmonika hajtáshoz.

- 1) Válassza a [Harmonika hajtási pozíció beállítása] lehetőséget a Hajtogatógó egység képernyőn.
- 2) Állítsa be a harmonika hajtási pozíciót, ha telepítve van hajtogatógó egység.
A szövegmezőre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értéket.



Beviteli tartomány: [36] - [60] (1 = 0,5 mm)
Alapértelmezett: [48]

A harmonika hajtási pozíciót bemutató ábra

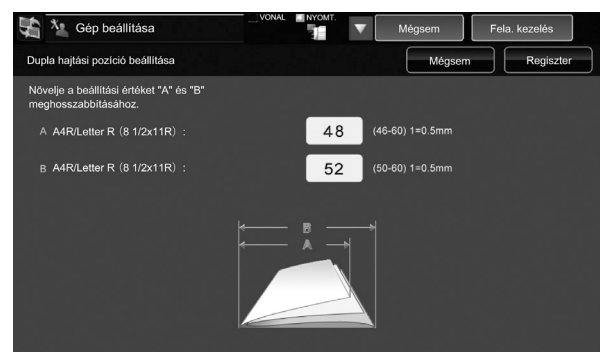


Tartomány: -7 - +5 mm
Alapértelmezett: -1 mm
Lépésköz: 0,5 mm

3.5.4 Dupla hajtási pozíció beállítása

Ez a funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé a dupla hajtáshoz.

- 1) Válassza a [Dupla hajtási pozíció beállítása] lehetőséget a Hajtogatógó egység képernyőn.
- 2) Állítsa be a dupla hajtási pozíciót, ha telepítve van hajtogatógó egység.
A szövegmezőkre történő koppintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.

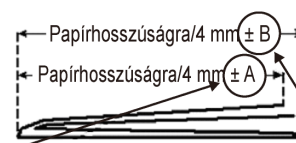


Beviteli tartomány:

A4R/Letter R (8 1/2 x 11R): [46] - [60] (1 = 0,5 mm)
Alapértelmezett: [48]

A4R/ Letter R (8 1/2 x 11R): [50] - [60] (1 = 0,5 mm)
Alapértelmezett: [52]

A dupla hajtási pozíciót bemutató ábra



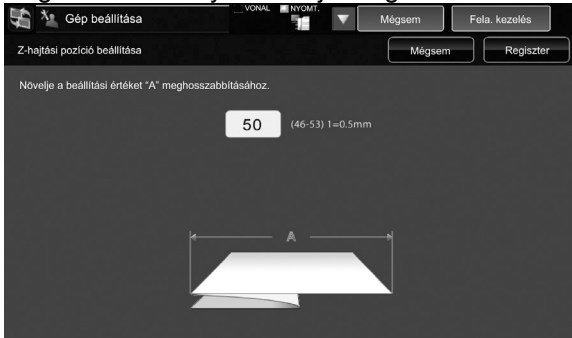
Tartomány: -2 - +5 mm
Alapértelmezett: -1 mm
Lépésköz: 0,5 mm

Tartomány: 0 - +5 mm
Alapértelmezett: 1 mm
Lépésköz: 0,5 mm

3.5.5 Z-hajtási pozíció beállítása

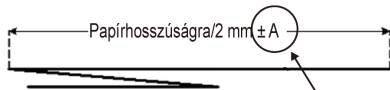
Ez a funkció a hajtási pozíció beállítását teszi lehetővé a Z hajtáshoz.

- 1) Válassza a [Z-hajtási pozíció beállítása] lehetőséget a Hajtogató egység képernyőn.
- 2) Állítsa be a Z hajtási pozíciót, ha telepítve van hajtogató egység.
A szövegmezőkre történő kattintáskor megjelenik a 10 gombos billentyűzet. Adja meg a kívánt értékeket.



Beviteli tartomány: [46] - [53] (1 = 0,5 mm)
Az alapértelmezett [50].

A Z hajtási pozíciót bemutató ábra



Tartomány: -2 - +1,5 mm
Alapértelmezett: 0 mm
Lépésköz: 0,5 mm

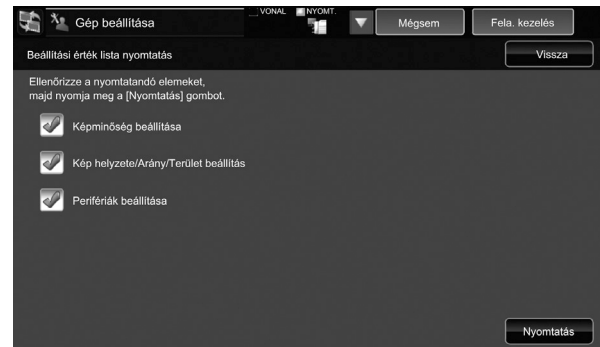
4 Beállítási érték lista nyomtatás

Lehetőség van a gépbeállítások aktuális beállításainak és gyári beállításainak nyomtatására.

Válassza a [Beállítási érték lista nyomtatás] lehetőséget a Gép beállítása képernyőn.

Megjegyzés: Az alapértelmezett értékről módosított beállítások csillaggal vannak jelölve.

- 1) Jelölje be a nyomtatandó elemeket.



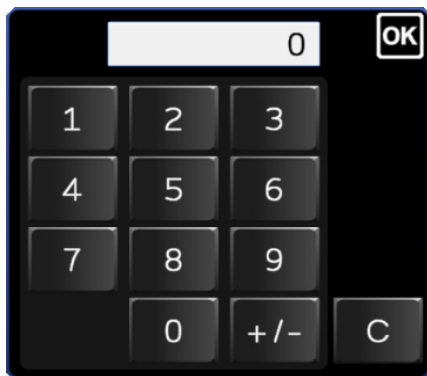
Alapértelmezett: Az összes [Ellenőrzött]

- 2) A kijelölt elemek nyomtatásához kattintson a [Nyomtatás] gombra.

Megjegyzés: A [Nyomtatás] gomb nem aktív, ha nincs kijelölve elem.

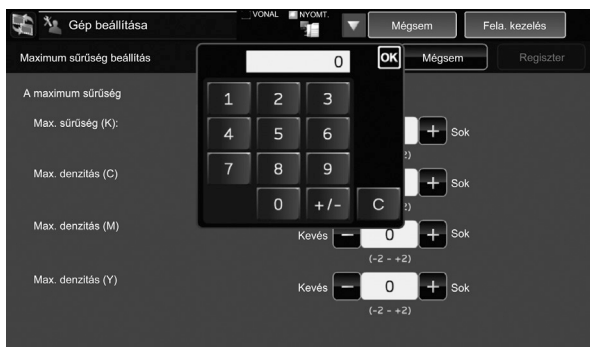
5 A 10 gombos billentyűzet elrendezése

- 1) A gépbeállításához használt 10 gombos billentyűzet 0-tól 9-ig tartalmaz numerikus billentyűket, továbbá a [C] és [OK] gombokat és a numerikus kijelzőt.
- 2) A 10 gombos billentyűzet számgombjai növekvő sorrendben vannak elrendezve a bal felső sarokból indulva. A sorrend nem módosítható.



5.1 A 10 gombos billentyűzet helyzete a képernyőn

A 10 gombos billentyűzet a képernyőn található szövegmezőkre történő koppintáskor jelenik meg.



5.2 A 10 gombos billentyűzet tulajdonságai

A 10 gombos billentyűzet tulajdonságai a következők:

- Amikor a 10 gombos billentyűzet megjelenik, a numerikus kijelző alapértelmezés szerint a szövegmezőben található értéket vagy a gyári alapértelmezett értéket jeleníti meg.
- A 0-9 gombokkal bevitt új érték felülírja a numerikus kijelzőn megjelenített értéket.
- A 10 gombos billentyűzetet ok [OK] gombbal lehet bezárni. A 10 gombos billentyűzet bezárásakor a numerikus kijelzőn megjelenített érték fog megjelenni a szövegmezőben. A tartománynál nagyobb értékeket a rendszer nem fogadja el. A rendszer hangjelzéssel jelzi, ha olyan számbillentyűre koppint, amely tartományon kívüli értéket eredményezne. Ha az érték a numerikus kijelzőn a tartománynál kevesebb, az [OK] gomb nem aktív.
- A numerikus kijelzőn látható értéket a [C] gombbal lehet törölni. Ha a numerikus kijelző törlését követően koppintanak az [OK] gombra, a bevétel nem történik meg és nem jelenik meg a szövegmezőben. Az eredeti érték vagy a gyári alapértelmezett érték marad érvényben.
- A 10 gombos billentyűzet megjelenítése alatt a beállítási képernyők [Mégsem] és [Vissza] gombjai aktívak. A [Mégsem] és [Vissza] gombokra történő koppintáskor a rendszer törli a 10 gombos billentyűzet bevételét, bezárja a billentyűzetet és megjeleníti az előző képernyőt. Azonban a beállítási képernyők [Regisztr.] , [Végrehajt] és [Alapért. visszaállítása] gombja nem aktívak a 10 gombos billentyűzet megjelenítése alatt.

SHARP®